

**TECHNISCHES DATENBLATT**

**CNC – FAHRSTÄNDER - FRÄSMASCHINE**

Fabrikat	<b>SORALUCE</b>
Typ	<b>FP 8000</b>
Steuerung	<b>HEIDENHAIN iTNC 530</b>
Baujahr	<b>2010</b>



**Verfahrwege**

Längsbewegung (X-Achse)	8.000 mm
Querbewegung (Y-Achse)	1.500 mm
Vertikalbewegung (Z-Achse)	2.600 mm

## NC – Dreh- Verschiebetisch, Fabr. FIBRO

Aufspannfläche	3.000 x 2.500	mm
V-Achse (Längsverschiebung)	2.000	mm
Max. Werkstückgewicht	40.000	kg



## Aufspanntisch

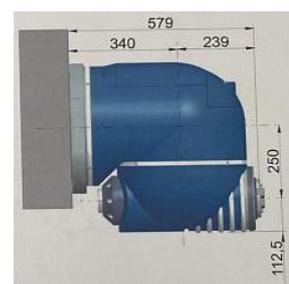
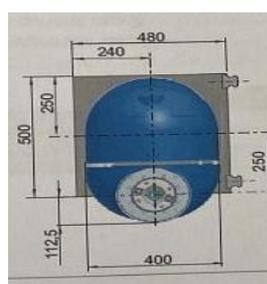
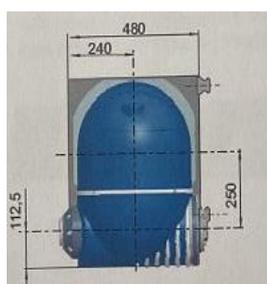
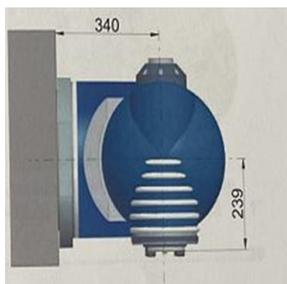
Aufspannfläche	4.500 x 2.000	mm
Max. Werkstückgewicht	10.000	kg/m <sup>2</sup>

## Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	2 - 20.000	mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z	35	m/min

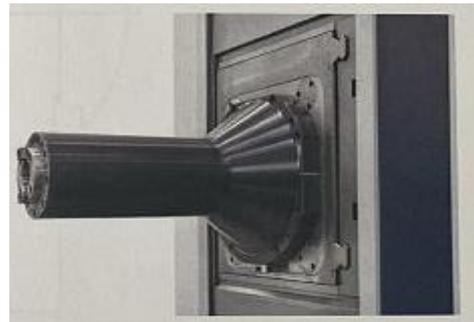
## Orthogonal-Indexierbarer-Fräskopf H41

Schwenkbereich vordere/hintere Ebene	1°/1°	360 x 1° +/- 135°
Leistung bei 100 % ED	32	kW
Drehzahlbereich, stufenlos	40 - 4.000	min-1
Max. Drehmoment	900	Nm
Werkzeugaufnahme	SK 50 – DIN 69871-AD	
Anzugsbolzen nach DIN 69872-A		



## Feste Spindelverlängerung

Länge der Spindelverlängerung	950	mm
Werkzeugwechsel	Von Hand	Werkzeugklemmung automatisch
Drehzahlbereich, stufenlos	40 - 4.000	min-1
Werkzeugaufnahme	SK 50 – DIN 69871-AD	
Spindelverlängerung geeignet für Schlichtarbeiten		



## Plan-Drehkopf D'Andrea, UT5

Elektronischer Ausdreh- und Plankopf, Mod. UT5-630, der durch die U-Achse der Maschine gesteuert wird. Verwendung für Ausdreh- und Bohrbearbeitung, Gewindeschneiden, Radienfertigung durch Interpolation mit anderen Achsen der Maschine.

Durchmesser der Planscheibe	630	mm	seitl. Abgeflacht
Hub des Werkzeugschlittens	200	mm	
max. Ausdreh-Ø	1.250	mm	
max. Drehzahl	250	mm	
max. Vorschubkraft	500	daN	
Manueller Werkzeugwechsel			



## Automatischer Werkzeugwechsler ATC

Werkzeugplätze	40	Plätze
Werkzeughdurchmesser max.	125/250	mm
Werkzeuiglänge max.	400	mm
Werkzeuggewicht max.	20	kg
Wechselpositionen	Horizontal/Vertikal	

## Führungen, Antriebs- und Messsysteme

- Alle Achsantriebe mit digitalen Antrieben Fabr. HEIDENHAIN
- Direkte Messsysteme für X-, Y- und Z-Achse Fabr. HEIDENHAIN
- X-, Y- und Z-Achsen Führung mittels hochgenauen Linearführungen für höchste Präzision und Dynamik
- Präzisions-Kugelgewindespindeln mit vorgespannten Muttern in X-, Y- und Z-Achse

## Kühlmittelanlage mit Späneförderer

- Kühlmittelaustritt an der Stirnseite des Fräskopfs über manuell schwenkbare Düsen
- Innere Kühlmittelzuführung durch das Spindelzentrum.
- Tankvolumen ca. 1.500 l
- Normale Kühlmittelversorgung 25 l/min 5 bar
- Hochdruckpumpe für Innenkühlung 20 l/min 15 bar
- Kühlmittel tank incl. Magnetabscheider und Papierbandfilter
- Scharnierband Späneförderer längs der X - Achseder Maschine
- 1 Querförderer rechts

## CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530

Digitale numerische Folgesteuerung, inklusive digitaler Antriebsregelung, Festplattenspeicher, 15" TFT - Farbbildschirm,

### Bearbeitungszyklen:

Standard Bohr- und Fräszyklen, Tiefbohren, Gewindeschneiden mit und ohne Ausgleichsfutter, Fräsen von Nuten, Rechteck- und Kreistaschen, Rechteck- und Kreiszapfen, Ausdrehen, Bohrfräsen (Helixbahn), Abzeilen, Bohrbilder, Kopfschwenken, Rückwärtssenken, Verschiebung und/oder Drehung des Koordinatensystems, Spiegeln, Maßfaktor auch achsspezifisch, Lineare Interpolation auf 3 Achsen, Kreisinterpolation auf 2 Achsen und auf 3 Achsen bei gedrehter Arbeitsebene, Bearbeitungsebene schwenken, Zirkularfräsen für Rundtische.

## HR 410 – Elektronisches Handrad zur Bedienung aller Achsen

## Abmessung, Gewicht

Grundfläche Maschine	ca. 14,5 x 6,0	m
Gesamthöhe	ca. 4,90	m
Maschinengewicht ca.	40.000	kg

### Elektrische Anschlusswerte

Leistung Total	80 kW
Betriebsspannung	3 x 400 V
Betriebsfrequenz	50 Hz
Stromstärke	144 A

### Ausstattung / Zubehör

- Maschinenbett, -ständer und Vertikalsattel als Gusskonstruktion spannungsarm gegläht
- Frässhieber als Gusskonstruktion spannungsarm gegläht
- Universaler Fräskopf, Positionierung über Hirth-Verzahnung, vordere Ebene 1°, hintere Ebene 1° - automatisch einwechselbar  
*\*Fräskopf wurde vom Hersteller überholt\**
- Plandrehkopf D'Andrea UT 5 – automatisch einwechselbar
- Spindelverlängerung L = 950 mm – automatisch einwechselbar
- Ölkühlaggregat zur Kühlung von Frässpindelmotor sowie Fräskopf
- Spindelantrieb 32 kW
- Spindeldrehzahl max. 4.000 min<sup>-1</sup>
- Achsantriebe mittels Präzisions-Kugelgewindespindeln und digitaler Servo-Motoren
- 3-D Messtastsystem mit Funkübertragung
- CNC-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530 incl. digitaler Antriebstechnik
- Tragbares elektr. Handrad HEIDENHAIN HR 410
- Mitfahrende Bedienerplattform
- Autom. Werkzeugwechsler mit 40 Magazinplätzen, Wechselposition horizontal/vertikal
- Kühlmittelanlage mit äußerem Brausekranz und IKZ durch die Spindel, Magnetabscheider und Papierbandfilter
- 1 St. Späneförderer längs im Arbeitsraum, 1 St. Querförderer rechts
- Präzisions-Linearführungen in allen Achsen
- Präzision-Kugelgewindespindeln in allen Achsen
- Direktes Messsystem in allen Achsen
- Hydraulischer Gewichtsausgleich in der Vertikalachse
- Teleskop-Stahlabdeckung der X-Achse, vollständig überholt
- Vollständig überholte Teleskopabdeckungen für den Rundtisch
- Neue Rollbänder in der vertikalen Achse zur Abdeckung des Frässhiebers oben und unten
- FIBRO Dreh-Verschiebetisch, Aufspannfläche 3.000 x 2.500 mm, max. 40.000 kg Werkstückgewicht.
- 1 St. Plattenfeld 4.500 x 2.000 x 300 mm
- 1 St. Pick-Up Station für automatischen Fräskopfwechsel.  
Fräskopf, Spindelverlängerung und D'Andrea Plandrehkopf werden automatisch ein- und ausgewechselt
- Schaltschrankklimatisierung
- Hydraulikanlage
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Lackierung RAL 7035 grauweiß/RAL 5011 stahlblau
- Betriebsstunden: Maschine EIN ca. 31.000 h, Programmlauf ca. 12.000 h